

PRODUCTION FLOW

製作の流れ

01

鉄骨完成図
(施工図)

02

データ入力・作図

胴縁システムでの
部材とピースのデータ読み込み
単品図・組立図・ピース図の
出力作成

03

リスト作成

協力会社
製作依頼

04

材料手配

一次加工
(切断・穴あけ・
切欠き)

05

納期
打ち合わせ

当社

協力会社

二次加工
(ピース取付・
組立・抱合)

06

品質管理

塗装

07

現場搬入

梱包・仕分・
出荷

